**Al Dirigente Scolastico**

**dell’Istituto Comprensivo 7 di Modena**

**OGGETTO**: dichiarazione di prestazione d’opera volontaria e gratuita.

Il sottoscritto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

genitore dell’alunno/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ della classe \_\_\_^\_\_\_

di professione \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**d i c h i a r a**

1. di essere disponibile a svolgere, nell’ambito dei Laboratori facoltativi pomeridiani, rientranti nel Piano dell’Offerta Formativa della scuola secondaria di 1° grado “L. Guidotti”, la seguente attività: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ nel giorno di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ orario \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. di prestare la propria opera in favore della Scuola a titolo esclusivamente gratuito e volontario, unicamente per collaborare con la Scuola nella sua azione educativa e per trasmettere agli alunni un patrimonio di conoscenze non altrimenti acquisibile in ambito scolastico;
3. di svolgere pertanto la suddetta attività senza alcun vincolo contrattuale nei riguardi della Scuola, esonerandola da ogni responsabilità, interessato esclusivamente ai risultati formativi che si potranno raggiungere;
4. di essere a conoscenza comunque che, per lo svolgimento dell’attività, la Scuola secondaria di 1° grado “L. Guidotti” ha provveduto alla mia copertura assicurativa contro gli infortuni ed alla copertura assicurativa degli alunni per i loro infortuni e per la responsabilità civile verso terzi;
5. di conoscere il Piano di emergenza e di evacuazione della Scuola.

**Si impegna:**

1. a vigilare attentamente sugli alunni a me affidati e di segnalare subito ai docenti coordinatori eventuali difficoltà relazionali o comportamentali scorretti da parte degli stessi alunni;
2. a tenere un comportamento rispettoso degli alunni, utilizzando sempre un linguaggio appropriato.

Modena, lì \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(firma)